

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Попковой Юлии Ивановны
на тему «Повышение коррозионной стойкости и эксплуатационной надежности подземного
оборудования нефтедобывающих скважин», представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности 05.16.09 «Материаловедение (машиностроение)»

Известно, что насосно-компрессорные трубы являются ответственным и дорогостоящим нефтяным оборудованием. Сроки их эксплуатации в среднем составляют 2–3 года, так как в процессе работы они подвергаются воздействию агрессивных сред и механических нагрузок, что ведет к интенсивному коррозионному и эрозионному разрушению. В этой связи тема работы Попковой Ю.И., посвященной повышению надежности насосно-компрессорных труб подземного оборудования скважин нефтяных месторождений Припятского прогиба Республики Беларусь является актуальной.

Судя по материалам автореферата, поставленная в работе цель, достигалась, в основном, путем изучения состава скважинных сред белорусских месторождений, установлением закономерностей влияния и структуры трубных сталей на их коррозионную стойкость в различных скважинных средах и эксплуатационных условиях, с помощью разработанной автором экспериментальной установки и методики проведения коррозионных испытаний трубных сталей.

Обоснованность и достоверность полученных результатов подтверждается опытно-промышленной апробацией научно-обоснованных принципов выбора марок сталей насосно-компрессорных труб скважин нефтяных месторождений, позволивших получить на предприятиях РУП «Производственное объединение «Беларусьнефть» значительную экономию средств (1,7 млн. белорусских рублей за период 2019– 2023г.г.).

Следует отметить практическую реализацию выполненных исследований, заключающуюся в разработке рекомендаций и технических решений в стандарте предприятия РУП «Производственное объединение «Беларусьнефть» и регламенте «Порядок подбора УЭЦН для спуска в добывающие скважины», позволивших увеличить срок службы компрессорных труб и полностью исключить случаи их отказа по причине сквозной и эрозионной коррозий.

Анализ автореферата, публикаций соискателя и работы в целом позволяют сделать вывод, что диссертация Попковой Ю.И. выполнена на достаточно высоком уровне.

Работа соответствует квалификационным признакам диссертации. Полученные автором результаты достоверны, выводы и заключения обоснованы. Диссертационная работа отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям ВАК Республики Беларусь, а ее автор Попкова Ю.И. заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.09 «Материаловедение (машиностроение)».

Даем свое согласие на размещение данного отзыва на официальном сайте Государственного научного учреждения «Институт механики металлополимерных систем имени В.А. Белого НАН Беларуси в глобальной сети Интернет».

Заведующий кафедрой «Порошковая
металлургия, сварка и технология
материалов» БНТУ, член-корреспондент
НАН Б, Заслуженный деятель науки
Республики Беларусь, д.т.н., профессор

Ф.И. Пантелеенко

Доцент кафедры «Порошковая
металлургия, сварка и технология
материалов» БНТУ, к. т. н., доцент

Н.И. Урбанович

